



## MCU-MioMastic

Protectie uretanica monocomponenta  
Cu intarire in prezenta umiditatii

### Descriere

**MCU-MioMastic** este un produs revolutionar, pe baza de MIO uretan cu intarire in prezenta umiditatii, cu continut ridicat de solide. Se utilizeaza ca strat intermediar/strat final, pentru protectii constructii noi sau intretinere. **MCU-MioMastic** are o excelenta rezistenta la coroziune in conditii de imersie, zone de stropire sau expunere atmosferica. **MCU-MioMastic** nu contine gudron si este disponibil in culori deschise pentru a facilita inspectia rezervoarelor. **MCU-MioMastic** este grundul MCU standard pentru suprafetele neferoase.

### Avantaje

- aplicare in conditii de umiditate 6% - 99%
- aplicare pe substrat umed
- rezistenta la umiditate la numai 30 minute de la aplicare
- intarire rapida, chiar la -12°C
- fara timp de inductie
- aderenta excelenta la diverse tipuri de substrat
- nu necesita interval de revopsire
- nu fisureaza (imediat sau in timp)
- rezistente chimice excelente
- rezistenta excelenta la aparitia basicilor
- excelenta rezistenta la abraziune
- compatibilitate foarte buna cu majoritatea vopselor conventionale
- aplicare pentru protectie structuri noi sau intretinere

### Tip de aplicatii

<b>Substrat</b>	beton, metal neferos, substrat metalizat, galvanizat, aluminium, otel inoxidabil, straturi vechi de vopsele
<b>Tip de aplicatii</b>	Tancuri de balast, poduri, structuri din otel, interior rezervoare, vapoare, platforme marine, facilitati marine/portuare, echipament de manipulare, rafinarii, celuloza si hartie, conducte, industria chimica, pardoseli, hidrocentrale, uzine de apa si statii de tratare si epurare a apei

### Caracteristici tehnice

Tip rasina	Uretan aromatic
Tip pigment	culoare si pigmenti anticorozivi
Luciu	mat
Culoare	gri bej
Corp solid	76.0% ± 2.0
VOC (emisii volatile)	< 205 g/l
Consum teoretic	@ 25 µm DFT: 28,8 m <sup>2</sup> /l
Grosime de film recomandata	Umed: 100 - 343 µm – nediluat Uscat: 76 - 254 µm
Consum recomandat per strat	3,0 m <sup>2</sup> /l la 254 µm DFT 10,2 m <sup>2</sup> /l at 76 µm DFT

### Timp de intarire si temperaturi

La 50 % UR	10°C		24°C		35°C	
	Fara QuickCure	Cu QuickCure	Fara QuickCure	Cu QuickCure	Fara QuickCure	Cu QuickCure
<b>Uscat la atingere</b>	1 ora	-	30 min	-	20 min	-
<b>Interval minim reacoperire*</b>	8 ore	1 ora	4 ore	30 min	3 ore	20 min
<b>Intarire totala</b>	10 zile	7 zile	7 zile	5 zile	5 zile	4 zile

Vezi fisa tehnica a produsului MCU QuikCure® Accelerator.

\*Timpul de intarire este afectat de temperatura si de umiditatea relativa.

## Pregatirea suprafetei

### Metal feros

Inaintea alegerii metodei de pregatire a suprafetei se va curata substratul conform SSPC-SP1 – curatare cu solvent, pentru a indeparta uleiurile, grasimile si orice alte substante ce pot contamina suprafata.

**Suprafete in imersie sau conditii extreme:** Se curata prin sablare conform ISO 8504-2 pana la SSPC-SP10/NACE No2 – “near white metal finish”.

**Suprafete neimersate sau expunere atmosferica:** Se pregateste suprafata conform SSPC-SP6/NACE No 3 – “comercial blast lean finish”. Pentru o minima pregatire a suprafetei se va proceda conform SSPC-SP3.

In urma curatarii abrazive, suprafata trebuie sa aibe un profil de 25 – 51 microni.

### Metal neferos / Aluminum / Galvanizat

Se pregateste suprafata utilizand SSPC-SP1 – curatare cu solvent si SSPC-SP12/NACE No. 5 – spalare cu apa cu presiune scazuta, pentru indepartarea suprafetelor contaminate. In plus, suprafetele galvanizate vechi se vor curata conform ISO 8501-1 St 3 (SSPC-SP 2 si 3) – curatare manuala si cu echipament pentru a indeparta coroziunea excesiva si pentru a realiza un profil corespunzator al metalului. Se va aplica un grund local pe metalul curat. Suprafetele nou galvanizate vor fi asperizate mecanic pentru a obtine profil si pentru a asigura o aderenta corespunzatoare.

### Beton

Suprafata trebuie sa fie uscata, necontaminata, sanatoasa. Trebuie indepartate grasimile, uleiurile, conform ASTM D4258-83 (Reaprobat in 1999). Agentii decofranti trebuie indepartati conform ASTM D4259 - 88 (Reaprobat in 1999). Betonul se va pregati conform standardului SSPC-SP13/NACE No 6 – metode de curatare mecanica si chimica a suprafetelor din beton. Pregatirea suprafetei trebuie sa asigure un profil al suprafetei suficient pentru a asigura aderenta. Suprafata trebuie spalata si uscata inaintea aplicarii protectiei. In cazul aplicarii pe suprafete din beton verde/nou turnat, se va permite o intarire a betonului de minim 7 – 14 zile inaintea aplicarii protectiei.

### Vopsele vechi

Se pregateste suprafata conform SSPC-SP12/NACE No. 5 - metode de curatare cu apa cu presiune scazuta, pentru a indeparta suprafata contaminata. Se suplimenteaza SSPC-SP 12 LPWC cu SSPC-SP1 – curatare cu solvent si ISO 8501 St 2 (SSPC-SP2 and 3) – curatare manuala si cu echipament a zonelor corodate si a zonelor cu vopsea neaderenta sau descuamata. Sau se va realiza o pregatire a suprafetei conform SSPC-SP 12/Nace 5.0 – curatare cu apa cu presiune ridicata sau ultra ridicata WJ 4. Se aplica apoi un grund local pe zonele cu metal curat. Se asperizeaza suprafetele lucioase pentru a asigura un profil corespunzator. Se recomanda realizarea unui test de compatibilitate pe o zona limitata.

### Nota

**MCU-MioMastic** poate fi aplicat pe diverse tipuri de substrat si pe straturi vechi de vopsea foarte aderenta. Se va realiza intotdeauna un test pentru a determina aderenta si compatibilitatea. Se va aplica un grund local pe zonele curatate pana la metal, utilizandu-se un grund MCU recomandat. In cazul imersiei sau expunerii unor conditii severe, trebuie utilizat grundul MCU corespunzator. Suprafata ce urmeaza a fi protejata trebuie sa fie curata, uscata, fara urme de grasimi, uleiuri, rugina, saruri, orice alte suprafete ce pot impiedica aderenta. Se vor curata si trata corespunzator sudurile, reparatiile, rosturile, muchiile, orice defecte ale suprafetei ce urmeaza a fi protejata.

## Aplicare

**MCU-MioMastic** poate fi aplicat cu pensula, rola, prin pulverizare airless sau prin metode conventionale de pulverizare (un grad numai). Respectati instructiunile de amestecare de mai jos.

### Amestecare

Inaintea deschiderii ambalajului si agitarii produsului, temperatura materialului trebuie sa fie cu 3°C peste punctul de roua. Amestecati energic produsul inaintea aplicarii. Nu amestecati constant. Aplicati o cantitate de 9 – 18 cl de solvent peste material pentru a forma un film de protectie si pentru a preveni reactia cu umiditatea, apoi inchideti ambalajul.

#### Pensula/Rola

Pensula	fibre naturale
Rola	fibre naturale sau sintetice
Nap	¼" - ⅜"
Esenta	fenolic
Diluare	in mod normal, nu este necesara. Daca este cazul, utilizati <b>MCU-Thinner 25</b> .

#### Spray airless:

Raport pompare	28 - 40:1
Presiune	170 - 200 Bar
Furtun	¼" - ⅜"
Diuza	.013-.019
Dimensiune filtru	250 µm

Diluare in mod normal, nu este necesara. Daca este cazul, utilizati **MCU-Thinner 25**.

**Spray conventional:**

Diuza fluid	E Fluid Tip
Capac aer	704 sau 765
Aer atomizat	45-75 lbs.
Presiune fluid	15-20 lbs.
Furtun	½" ID; 50' Max

Diluare in mod normal, nu este necesara. Daca este cazul: **MCU-Thinner** sau **MCU-Thinner 25**.

## Diluare

**MCU-Thinner, MCU-Thinner 25.** In mod normal nu este necesara diluarea. Daca insa este dorita, se poate dilua cu pana la 10% cu diluantul recomandat. Diluarea se va realiza in conformitate cu standardele in vigoare.

## Curatare

**MCU-Thinner, MCU-Thinner 25.** Daca nu sunt disponibili diluantii MCU, atunci pot fi utilizati MEK, MIBK, Xylene, in amestec 50:50 de Xylene cu MEK sau MIBK, sau acetona, insa numai pentru curatare. Nu adaugati solventi neautorizati in afara solventilor MCU-Coatings.

## Conditii de aplicare

Temperatura	intre -12°C si + 50° C (temperatura mediu, suport si material). Substratul trebuie sa fie vizibil uscat. In cazul aplicarii la + 32°C se recomanda diluarea cu <b>MCU-Thinner 25</b> .
Umiditate relativa	intre 6% - 99%
Accelerator:	<b>MCU QuikCure® Accelerator.</b> Vezi fisa tehnica.

## Depozitare

Se va depozita in zone protejate, fara a fi in contact cu solul, la temperaturi intre 4 si 38°C. Dupa amestecare, pentru a impiedica patrunderea umiditatii, se va realiza un film de protectie, turnind solvent la suprafata. Garantie in depozitare: 18 luni de la data livrarii, daca este pastrat in ambalajul original, sigilat, inchis etans, la temperaturi de 24°C.

## Ambalare

Cutii metalice de 5 si 15 litri

## Informatii pentru transport

Punct de scanteie	15.5°C
Greutate	1.62 ± .12 kg/l
Clasificare pericol DOT	3
Grup ambalaj DOT	III
Eticheta DOT	Lichid inflamabil
Denumire transport DOT	Vopsea
Clasificare DOT	Lichid inflamabil
Numar UN/NA	1263

## Masuri de siguranta

Acest produs este destinat utilizarii industriale. Vaporii si aburii din timpul sprayerii sunt daunatori. Cititi fisa de securitate a produsului. La aplicarea acestui produs utilizati echipament de respiratie aprobat. Consultati recomandarile din MSDS. Protejati de contactul cu pielea si ochii. Produsul contine solventi organici si poliisocianati. Nu utilizati in cazul unor reactii cronice sau alergice la isocianati sau solventi organici.

## Sisteme recomandate

		Grund (local)	DFT	Strat intermediar	DFT	Strat final	DFT	Total DFT
<b>Otel carbon</b>	Expunere atmosferica	MCU-Zinc / MCU-Miozinc	75	MCU-Miomastic*	75	MCU-(mio/alu) Topcoat	75	225
<b>Sistem 3 straturi</b>	Interior	MCU-Zinc / MCU-Miozinc	75	MCU-Miomastic*	75	MCU-Mastic	75	225
	Acoperire	MCU-Miozinc	75	MCU-Zincmastic	75	MCU-(mio/alu) Topcoat	75	225
	Cu gudron	MCU-Zinc / MCU-Miozinc	75	MCU-Ferroguard	125	MCU-Ferroguard	125	325
	Imersie / zona de stropire	MCU-Zinc / MCU-Miozinc	75	MCU-Mastic	75	MCU-Mastic	75	225

		Etansant Diluat 20%	DFT	Grund	DFT	Strat final	DFT	Total DFT
<b>Beton</b>	Expunere atmosferica	MCU-Masthetic	N/A	MCU-Masthetic	75	MCU-(mio/alu) Topcoat	75	150
<b>Sistem 3 straturi</b>	Interior	MCU-Masthetic	N/A	MCU-Masthetic	75	MCU-Mastic	125	150
	Cu gudron	MCU-Ferroguard	N/A	MCU-Ferroguard	125	MCU-Ferroguard	125	250
	Imersie	MCU-Ferroguard	N/A	MCU-Ferroguard	125	MCU-Ferroguard	125	250

		Grund (local)	DFT	Strat intermediar	DFT	Strat final	DFT	Total DFT
<b>Neferos, aluminiu, galvanizat</b>	Expunere atmosferica	MCU-Zinc / MCU-Miozinc	75	MCU-Miomastic*	75	MCU-(mio/alu) Topcoat	75	150
	Interior	MCU-Zinc / MCU-Miozinc	75	MCU-Miomastic*	75	MCU-Mastic	75	150
	Acoperire	MCU-Miozinc	75	MCU-Zincmastic	75	MCU-(mio/alu) Topcoat	75	225
	Cu gudron	MCU-Zinc / MCU-Miozinc	75	MCU-Ferroguard	125	MCU-Ferroguard	125	250
	Imersie / zona de stropire	MCU-Zinc / MCU-Miozinc	75	MCU-Mastic	75	MCU-Mastic	75	150

		Grund (local)	DFT	Strat intermediar	DFT	Strat final	DFT	Total DFT
<b>Metalizat</b>	Expunere atmosferica	MCU-Aluprime diluat + Quickcure	35	MCU-Miomastic*	75	MCU-(mio/alu) Topcoat	75	185
	Interior	MCU-Aluprime diluat + Quickcure	35	MCU-Miomastic*	75	MCU-Mastic	75	185
	Acoperire	MCU-Miozinc	75	MCU-Zincmastic	75	MCU-(mio/alu) Topcoat / Mastic	75	225
	Cu gudron	MCU-Aluprime diluat + Quickcure	35	MCU-Ferroguard	125	MCU-Ferroguard	125	285
	Imersie / zona de stropire	MCU-Aluprime diluat + Quickcure	35	MCU-Mastic	75	MCU-Mastic	75	185

\* Daca se doreste un aspect lis, atunci se inlocuieste cu **MCU-Masthetic**

### Nota

- acest tabel se va utiliza numai orientativ; consultati reprezentantii firmei pentru specificatii
  - **MCU-Zinc** poate fi inlocuit cu **MCU-Miozinc** in orice moment
  - **MCU-Mastic** poate fi utilizat in conditii de expunere atmosferica daca nu este importanta culoarea si rezistenta la UV. UV va avea influenta minima si temporara asupra protectiei antizoroziive.
  - Este recomandata grunduirea locala de doua ori a zonelor de stropire sau zonelor ce urmeaza a fi imersate
  - In medii mai putin agresive pot fi recomandate sisteme cu un numar redus de straturi, grosime de film uscat redusa, etc. Contactati specialistii firmei.
- Intotdeauna trebuie efectuat un test de aderenta, in mod special atunci cand **MCU-(Alu)Topcoat** sau **MCU-Mastic** se aplica direct peste straturi vechi

### Garantia MCU

MCU-Coatings garanteaza ca produsul furnizat nu are defecte. Singura obligatie a MCU fata de cumparator daca se demonstreaza ca produsul livrat de MCU este defectuos, este aceea de a inlocui sau de a oferi o nota de credit reprezentind strict contravaloarea produsului in cauza. Orice reclamatie trebuie efectuata in timp de 5 zile de la descoperirea defectului, dar nu dupa expirarea garantiei in depozitare, sau la maxim 6 luni de la livrarea materialelor, in functie de care dintre aceste date este mai apropiata. Lipsa notificarii MCU-Coatings despre eventuale defecte ale produsului in intervalele de mai sus, duce la imposibilitatea obtinerii unor produse in schimb sau a unei note de credit.

Aceasta fisa tehnica nu constituie o garantie.

Aceasta fisa tehnica este ultima editie. Fisa tehnica poate fi modificata fara o avertizare prealabila. Contactati firma BT pentru ultima editie a fisei tehnice.

