



## MCU-Mastic

Protectie uretanica monocomponenta  
Cu intarire in prezenta umiditatii

### Descriere

**MCU-Mastic** este un uretan cu intarire in prezenta umiditatii, colorat, cu excelenta rezistenta la corozie in conditii de imersie sau expunere atmosferica non UV. **MCU-Mastic** are un aspect neted semi lucios, fiind disponibil in diverse culori , pentru aplicare la interior. **MCU-Mastic** nu contine gudron; este disponibil in culori deschise, pentru a facilita inspectia rezervoarelor.

### Avantaje

- aplicare in conditii de umiditate 6% - 99%
- aplicare pe substrat umed
- rezistenta la umiditate la numai 30 minute de la aplicare
- intarire rapida, chiar la -12°C
- fara timp de inductie
- aderenta excelenta la diverse tipuri de substrat
- nu necesita interval de revopsire
- nu fisureaza (imediat sau in timp)
- rezistente chimice excelente
- rezistenta excelenta la aparitia basicilor
- excelenta rezistenta la abraziune
- compatibilitate foarte buna cu majoritatea vopselor conventionale
- aplicare pentru protectie structuri noi sau intretinere

### Tip de aplicatii

<b>Substrat</b>	beton, metal neferos, substrat metalizat, galvanizat, aluminiu, otel inoxidabil, straturi vechi de vopsele
<b>Tip de aplicatii</b>	Tancuri de balast, poduri, structuri din otel, interior rezervoare, vapoare, platforme marine, facilitati marine / portuare, echipament de manipulare, rafinarii, celuloza si hartie, conducte, industria chimica, pardoseli, hidrocentrale, uzine de apa si statii de tratare si epurare a apei

### Caracteristici tehnice

Tip rasina	Uretan aromatic
Tip pigment	culoare si pigmenti anticorozivi
Luciu	neted
Culoare	off white (alb) si mcu verde
Corp solid	80.0% ± 2.0
VOC (emisii volatile)	< 175 g/l
Consum teoretic	@ 25 µm DFT: 32,0 m <sup>2</sup> /l
Grosime de film recomandata	Umed: 97 - 254 µm – nediluat Uscat: 76 - 203 µm
Consum recomandat per strat	3,9 m <sup>2</sup> /l la 203 µm DFT 10,0 m <sup>2</sup> /l at 76 µm DFT

### Timp de intarire si temperaturi

La 50 % UR	10°C		24°C		35°C	
	Fara QuickCure	Cu QuickCure	Fara QuickCure	Cu QuickCure	Fara QuickCure	Cu QuickCure
<b>Uscat la atingere</b>	1 ora	-	30 min	-	20 min	-
<b>Interval minim reacoperire*</b>	8 ore	1 ora	4 ore	30 min	3 ore	20 min
<b>Intarire totala</b>	10 zile	7 zile	7 zile	5 zile	5 zile	4 zile

Vezi fisa tehnica a produsului MCU QuikCure® Accelerator.

\*Timpul de intarire este afectat de temperatura si de umiditatea relativa.

## Pregătirea suprafeței

### Metal feros (expunere non UV)

Înainte de alegerea metodei de pregătire a suprafeței se va curăța substratul conform SSPC-SP1 – curățare cu solvent, pentru a îndepărta uleiurile, grăsimile și orice alte substanțe ce pot contamina suprafața.

**Suprafețe în imersie sau condiții extreme:** Se curăța prin sablare conform ISO 8504-2 până la SSPC-SP10/NACE No2 – “near white metal finish”.

**Suprafețe neimersate sau expunere atmosferică:** Se pregătește suprafața conform SSPC-SP6/NACE No 3 – “comercial blast lean finish”. Pentru o minimă pregătire a suprafeței se va proceda conform SSPC-SP3.

În urma curățării abrazive, suprafața trebuie să aibă un profil de 25 – 51 micrometri.

### Metal neferos / Aluminiu / Galvanizat

Se pregătește suprafața utilizând SSPC-SP1 – curățare cu solvent și SSPC-SP12/NACE No. 5 – spălare cu apă cu presiune scăzută, pentru îndepărtarea suprafețelor contaminate. În plus, suprafețele galvanizate vechi se vor curăța conform ISO 8501-1 St 3 (SSPC-SP 2 și 3) – curățare manuală și cu echipament pentru a îndepărta coroziunea excesivă și pentru a realiza un profil corespunzător al metalului. Se va aplica un grund local pe metalul curat. Suprafețele nou galvanizate vor fi asperizate mecanic pentru a obține profilul și pentru a asigura o aderență corespunzătoare.

### Beton

Suprafața trebuie să fie uscată, necontaminată, sanatoasă. Trebuie îndepărtate grăsimile, uleiurile, conform ASTM D4258-83 (Reaprobat în 1999). Agenții decofranți trebuie îndepărtați conform ASTM D4259 - 88 (Reaprobat în 1999). Betonul se va pregăti conform standardului SSPC-SP13/NACE No 6 – metode de curățare mecanică și chimică a suprafețelor din beton. Pregătirea suprafeței trebuie să asigure un profil al suprafeței suficient pentru a asigura aderența. Suprafața trebuie spălată și uscată înainte de aplicarea protecției. În cazul aplicării pe suprafețe din beton verde/nou turnat, se va permite o întărire a betonului de minim 7 – 14 zile înainte de aplicarea protecției.

### Vopsele vechi

Se pregătește suprafața conform SSPC-SP12/NACE No. 5 - metode de curățare cu apă cu presiune scăzută, pentru a îndepărta suprafața contaminată. Se suplimentează SSPC-SP 12 LPWC cu SSPC-SP1 – curățare cu solvent și ISO 8501 St 2 (SSPC-SP2 and 3) – curățare manuală și cu echipament a zonelor corodate și a zonelor cu vopsea neaderentă sau descuamată. Sau se va realiza o pregătire a suprafeței conform SSPC-SP 12/NACE 5.0 – curățare cu apă cu presiune ridicată sau ultra ridicată WJ 4. Se aplică apoi un grund local pe zonele cu metal curat. Se asperizează suprafețele lucioase pentru a asigura un profil corespunzător. Se recomandă realizarea unui test de compatibilitate pe o zonă limitată.

### Nota

**MCU-Mastic** poate fi aplicat pe diverse tipuri de substrat și pe straturi vechi de vopsea foarte aderență. Se va realiza întotdeauna un test pentru a determina aderența și compatibilitatea. Se va aplica un grund local pe zonele curățate până la metal, utilizându-se un grund MCU recomandat. În cazul imersiei sau expunerii unor condiții severe, trebuie utilizat grundul MCU corespunzător. Suprafața ce urmează a fi protejată trebuie să fie curată, uscată, fără urme de grăsimi, uleiuri, rugină, saruri, orice alte suprafețe ce pot împiedica aderența. Se vor curăța și trata corespunzător sudurile, reparațiile, rosturile, muchiile, orice defecte ale suprafeței ce urmează a fi protejată.

## Aplicare

**MCU-Mastic** poate fi aplicat cu pensula, rola, prin pulverizare airless sau prin metode convenționale de pulverizare (un grad numai). Respectați instrucțiunile de amestecare de mai jos.

### Amestecare

Înainte de deschiderea ambalajului și agitării produsului, temperatura materialului trebuie să fie cu 3°C peste punctul de rouă. Amestecați energic produsul înainte de aplicare. Nu amestecați constant. Aplicați o cantitate de 9 – 18 cl de solvent peste material pentru a forma un film de protecție, prevenind astfel reacția cu umiditatea, apoi închideți ambalajul.

#### Pensula/Rola

Pensula	fibre naturale
Rola	fibre naturale sau sintetice
Nap	1/4" - 3/8"
Esenta	fenolic
Diluare	în mod normal, nu este necesară. Dacă este cazul, utilizați <b>MCU-Thinner 25</b> .

#### Spray airless:

Raport pompare	28 - 40:1
Presiune	150 - 200 Bar
Furtun	1/4" - 3/8"
Diuza	.013 - .019
Dimensiune filtru	250 μm

Diluare in mod normal, nu este necesara. Daca este cazul, utilizati **MCU-Thinner 25**.  
**Spray conventional:**

Diuza fluid	E Fluid Tip
Capac aer	704 sau 765
Aer atomizat	45 - 75 lbs.
Presiune fluid	15 - 20 lbs.
Furtun	½" ID; 50' Max

Diluare in mod normal, nu este necesara. Daca este cazul: **MCU-Thinner** sau **MCU-Thinner 25**.

### Diluare

**MCU-Thinner, MCU-Thinner 25.** In mod normal nu este necesara diluarea. Daca insa este dorita, se poate dilua cu pana la 10% cu diluantul recomandat. Diluarea se va realiza in conformitate cu standardele in vigoare.

### Curatare

**MCU-Thinner, MCU-Thinner 25.** Daca nu sunt disponibili diluantii MCU, atunci pot fi utilizati MEK, MIBK, Xylene, in amestec 50:50 de Xylene cu MEK sau MIBK, sau acetona, insa numai pentru curatare. Nu adaugati solventi neautorizati in afara solventilor MCU-Coatings.

### Conditii de aplicare

Temperatura	intre -12°C si + 50° C (temperatura mediu, substrat si material). Substratul trebuie sa fie vizibil uscat. In cazul aplicarii la temperaturi > + 32°C se recomanda diluarea cu <b>MCU-Thinner 25</b> .
Umiditate relativa	intre 6% - 99%
Accelerator	<b>MCU QuikCure® Accelerator.</b> Vezi fisa tehnica.

### Depozitare

Se va depozita in zone protejate, fara a fi in contact cu solul, la temperaturi intre 4 si 38°C. Dupa amestecare, pentru a impiedica patrunderea umiditatii, se va realiza un film de protectie, turnind solvent la suprafata. Garantie in depozitare: 18 luni de la data livrarii, daca este pastrat in ambalajul original, sigilat, inchis etans, la temperaturi de 24°C.

### Ambalare

Cutii metalice de 5 si 15 litri

### Informatii pentru transport

Punct de scanteie	15.5°C
Greutate	1.43 ± .12 kg/l
Clasificare pericol DOT	3
Grup ambalaj DOT	III
Eticheta DOT	Lichid inflamabil
Denumire transport DOT	Vopsea
Clasificare DOT	Lichid inflamabil
Numar UN/NA	1263

### Masuri de siguranta

Acest produs este destinat utilizarii industriale.

Vaporii si aburii din timpul sprayerii sunt daunatori.

Cititi fisa de securitate a produsului.

La aplicarea acestui produs utilizati echipament de respiratie aprobat.

Consultati recomandarile din MSDS.

Protejati de contactul cu pielea si ochii.

Produsul contine solventi organici si poliisocianati.

Nu utilizati in cazul unor reactii cronice sau alergice la isocianati sau solventi organici.

## Sisteme recomandate

		Grund (local)	DFT	Strat intermediar	DFT	Strat final	DFT	Total DFT
<b>Otel carbon</b>	Expunere atmosferica	MCU-Zinc / MCU-Miozinc	75	MCU-Miomastic*	75	MCU-(mio/alu) Topcoat	75	225
<b>Sistem 3 straturi</b>	Interior	MCU-Zinc / MCU-Miozinc	75	MCU-Miomastic*	75	MCU-Mastic	75	225
	Acoperire	MCU-Miozinc	75	MCU-Zincmastic	75	MCU-(mio/alu) Topcoat	75	225
	Cu gudron	MCU-Zinc / MCU-Miozinc	75	MCU-Ferrogard	125	MCU-Ferrogard	125	325
	Imersie / zona de stropire	MCU-Zinc / MCU-Miozinc	75	MCU-Mastic	75	MCU-Mastic	75	225

		Etansant Diluat 20%	DFT	Grund	DFT	Strat final	DFT	Total DFT
<b>Beton</b>	Expunere atmosferica	MCU-Masthetic	N/A	MCU-Masthetic	75	MCU-(mio/alu) Topcoat	75	150
<b>Sistem 3 straturi</b>	Interior	MCU-Masthetic	N/A	MCU-Masthetic	75	MCU-Mastic	125	150
	Cu gudron	MCU-Ferrogard	N/A	MCU-Ferrogard	125	MCU-Ferrogard	125	250
	Imersie	MCU-Ferrogard	N/A	MCU-Ferrogard	125	MCU-Ferrogard	125	250

		Grund (local)	DFT	Strat intermediar	DFT	Strat final	DFT	Total DFT
<b>Neferos, aluminiu, galvanizat</b>	Expunere atmosferica	MCU-Zinc / MCU-Miozinc	75	MCU-Miomastic*	75	MCU-(mio/alu) Topcoat	75	150
	Interior	MCU-Zinc / MCU-Miozinc	75	MCU-Miomastic*	75	MCU-Mastic	75	150
	Acoperire	MCU-Miozinc	75	MCU-Zincmastic	75	MCU-(mio/alu) Topcoat	75	225
	Cu gudron	MCU-Zinc / MCU-Miozinc	75	MCU-Ferrogard	125	MCU-Ferrogard	125	250
	Imersie / zona de stropire	MCU-Zinc / MCU-Miozinc	75	MCU-Mastic	75	MCU-Mastic	75	150

		Grund (local)	DFT	Strat intermediar	DFT	Strat final	DFT	Total DFT
<b>Metalizat</b>	Expunere atmosferica	MCU-Aluprime diluat + Quickcure	35	MCU-Miomastic*	75	MCU-(mio/alu) Topcoat	75	185
	Interior	MCU-Aluprime diluat + Quickcure	35	MCU-Miomastic*	75	MCU-Mastic	75	185
	Acoperire	MCU-Miozinc	75	MCU-Zincmastic	75	MCU-(mio/alu) Topcoat / Mastic	75	225
	Cu gudron	MCU-Aluprime diluat + Quickcure	35	MCU-Ferrogard	125	MCU-Ferrogard	125	285
	Imersie / zona de stropire	MCU-Aluprime diluat + Quickcure	35	MCU-Mastic	75	MCU-Mastic	75	185

\* Daca se doreste un aspect lis, atunci se inlocuieste cu MCU-Masthetic

### Nota

- acest tabel se va utiliza numai orientativ; consultati reprezentantii firmei pentru specificatii
- **MCU-Zinc** poate fi inlocuit cu **MCU-Miozinc** in orice moment
- **MCU-Mastic** poate fi utilizat in conditii de expunere atmosferica daca nu este importanta culoarea si rezistenta la UV. UV va avea influenta minima si temporara asupra protectiei antizoroziive.
- Este recomandata grunduirea locala de doua ori a zonelor de stropire sau zonelor ce urmeaza a fi imersate
- In medii mai putin agresive pot fi recomandate sisteme cu un numar redus de straturi, grosime de film uscat redusa, etc. Contactati specialistii firmei.
- Intotdeauna trebuie efectuat un test de aderență, in mod special atunci cand **MCU-(Alu)Topcoat** sau **MCU-Mastic** se aplica direct peste straturi vechi de vopsele.

### Garantia MCU

MCU-Coatings garanteaza ca produsul furnizat nu are defecte. Singura obligatie a MCU fata de cumparator daca se demonstreaza ca produsul livrat de MCU este defectuos, este aceea de a inlocui sau de a oferi o nota de credit reprezentind strict contravaloarea produsului in cauza. Orice reclamatie trebuie efectuata in timp de 5 zile de la descoperirea defectului, dar nu dupa expirarea garantiei in depozitare, sau la maxim 6 luni de la livrarea materialelor, in functie de care dintre aceste date este mai apropiata. Lipsa notificarii MCU-Coatings despre eventuale defecte ale produsului in intervalele de mai sus, duce la imposibilitatea obtinerii unor produse in schimb sau a unei note de credit.

Aceasta fisa tehnica nu constituie o garantie. Aceasta fisa tehnica este ultima editie. Fisa tehnica poate fi modificata fara o avertizare prealabila. Contactati firma BT pentru ultima editie a fisei tehnice.

