



MCU-Aluprime

Protectie uretanica monocomponenta
Cu intarire in prezenta umiditatii

Descriere

MCU-Aluprime este un grund pe baza de uretan, cu continut de aluminium si oxid de fier micaceu (MIO), cu continut ridicat de solide, tolerant la suprafata. **MCU-Aluprime** se aplica pe substrat feros si neferos, realizind o foarte buna bariera impotriva coroziunii. **MCU-Aluprime** poate fi utilizat ca grund, strat intermediar si strat final, in conditii de imersie, expunere atmosferica sau zone de stropire. **MCU-Aluprime** are o aderenta excelenta.

Avantaje

- aplicare in conditii de umiditate 6% - 99%
- aplicare pe substrat umed
- rezistenta la umiditate la numai 30 minute de la aplicare
- intarire rapida, chiar la -12°C
- fara timp de inductie
- aderenta excelenta la diverse tipuri de substrat
- nu necesita interval de revopsire
- rezistente chimice excelente
- rezistenta excelenta la aparitia basicilor
- excelenta rezistenta la abraziune
- compatibilitate foarte buna cu majoritatea vopselelor conventionale
- aplicare pentru protectie structuri noi sau intretinere

Tip de aplicatii

Substrat	otel carbon, fonta; grund local pentru: metal neferos, substrat metalizat, galvanizat, aluminium, straturi vechi de vopsele
Tip de aplicatii	Tancuri de balast, poduri, structuri din otel, interior rezervoare, vapoare, platforme marine, facilitati marine/portuare, echipament de manipulare, rafinarii, celuloza si hartie, conducte, industria chimica, pardoseli, hidrocentrale, uzine de apa si statii de tratare si epurare a apei

Caracteristici tehnice

Tip rasina	Uretan
Tip pigment	Unic, brevetat de proprietar
Luciu	Neted
Culoare	Aluminium
Corp solid	76,0% ± 2.0
VOC (emisii volatile)	<200 g/l
Consum teoretic	@ 25 µm DFT: 30.4 m ² /l
Grosime de film recomandata	Umed: 50 - 134 µm (nediluat) Uscat: 38 - 102 µm
Consum recomandat per strat	7.5 m ² /l la 102 µm DFT 19,9 m ² /l la 38 µm DFT

Timp de intarire si temperaturi

50 % umiditate	10°C		24°C		35°C	
	Fara QuickCure	Cu QuickCure	Fara QuickCure	Cu QuickCure	Fara QuickCure	Cu QuickCure
Uscat la atingere	1 ora	-	30 min	-	20 min	-
Interval minim reacoperire*	6 ore	1 ora	4 ore	30 min	3 ore	20 min
Intarire totala	10 zile	7 zile	7 zile	5 zile	5 zile	4 zile

Vezi fisa tehnica a produsului MCU QuikCure® Accelerator.

*Timpul de intarire este afectat de temperatura si de umiditatea relativa.

Pregatirea suprafetei

Metal feros

Inaintea alegerii metodei de pregatire a suprafetei se va curata substratul conform SSPC-SP1 – curatare cu solvent, pentru a indeparta uleiurile, grasimile si orice alte substante ce pot contamina suprafata.

Suprafete in imersie sau conditii extreme: Se curata prin sablare conform ISO 8504-2 pana la ISO 8501-1 SA 2.5 sau SSPC-SP10/NACE No. 2 (standard vizual SSPC vis 1) aproape luciu metalic sau SSPC 12/Nace 5.0 – spalare cu apa cu presiune ridicata sau foarte ridicata, pana la WJ 2 M (standard vizual SSPC vis 4/Nace vis 7) - curatare foarte amanuntita (nu se aplica pe metal nou) sau conform SSPC-TR2/Nace 6G198 - metode de curatare abraziva umeda, WAB 10 M (standard vizual SSPC vis 5/Nace vis 9), aspect final umed aproape de luciu metalic.

Suprafete neimersate sau expunere atmosferica: ISO 8504-2 metoda ISO 8501-1 SA 2 sau SSPC-SP6/NACE No. 3 (standard vizual SSPC vis 1) finisaj "Commercial Blast" sau SSP 12/Nace 5.0 High sau metode de spalare cu apa cu presiune Ultra ridicata, pana la WJ 4 M (standard vizual SSPC vis 4/Nace vis 7) sau conform SSPC-TR2/Nace 6G198 - metode de curatare abraziva umeda, pana la WAB 6 M (standard vizual SSPC vis 5/Nace vis 9) finisaj "Wet commercial blast clean".

Pentru o minima pregatire a suprafetei, se va realiza o pregatire manuala sau cu echipament conform ISO 8504-3 sau SSPC-SP 2 si 3 pentru a indeparta coroziunea si vopseaua neaderenta pana la ISO 8501-1 St 2 sau SSPC-SP 2 si 3 (standard vizual SSPC vis 3). Muchiile cu vopsea exfoliata trebuie curatate pana cand substratul este ferm, neted.

Metodele de curatare abraziva trebuie sa produca un profil al suprafetei de 1.0 - 2.0 mils (25 – 50 micrometri).

Otel corten

Se pregateste suprafata conform SSPC-SP12/NACE NO 5 – metode de spalare cu apa cu presiune scazuta. Se utilizeaza in plus SSPC-SP 12 LPWC cu ISO 8501-1 St 2 (SSPC-SP 2 sau 3) – curatare manuala sau cu echipament in zonele in care exista coroziune excesiva. Se utilizeaza SSPC-SP1 – curatare cu solvent pentru indepartarea uleiurilor si grasiilor inaintea metodelor de pregatire a suprafetei.

Metal galvanizat

Se pregateste suprafata utilizand SSPC-SP1 – curatare cu solvent si SSPC-SP12/NACE No. 5 – spalare cu apa cu presiune scazuta, pentru indepartarea suprafetelor contaminate. In plus, suprafetele galvanizate vechi se vor curata conform ISO 8501-1 St 3 (SSPC-SP 3) – curatare cu echipament pentru a indeparta coroziunea excesiva si pentru a realiza un profil corespunzator al metalului. Se va aplica un grund local pe metalul curat. Suprafetele nou galvanizate vor fi asperizate mecanic pentru a obtine profil si pentru a asigura o aderență corespunzatoare.

Nota

Suprafata ce urmeaza a fi protejata trebuie sa fie curata, uscata, fara urme de grasimi, uleiuri, rugina, saruri, orice alte suprafete ce pot impiedica aderența. Se vor curata si trata corespunzator sudurile, reparatiile, rosturile, muchiile, orice defecte ale suprafetei ce urmeaza a fi protejata. Zonele oxidate dupa pregatirea suprafetei si inaintea aplicarii protectiei, trebuie pregatite la standardul corespunzator. Consultati standardele respective pentru mai multe informatii.

Aplicare

MCU-Aluprime poate fi aplicat cu pensula, rola, prin pulverizare airless sau prin metode conventionale de pulverizare (numai un grad). Respectati instructiunile de amestecare de mai jos.

Amestecare

Inaintea deschiderii ambalajului si agitarii produsului, temperatura materialului trebuie sa fie cu 3°C peste punctul de roua.

Amestecati energic produsul inaintea aplicarii. Nu amestecati constant. Aplicati o cantitate de 9 – 18 cl de solvent peste material pentru a forma un film de protectie, prevenind astfel reactia produsului cu umiditatea, apoi inchideti ambalajul.

Pensula/Rola

Pensula	fibre naturale
Rola	fibre naturale sau sintetice
Nap	¼" - ¾"
Esenta	fenolic
Diluare	in mod normal, nu este necesara. Daca este cazul, utilizati MCU-Thinner 25 .

Spray airless:

Raport pompare	28 - 40:1
Presiune	125 - 140 Bar
Furtun	¼" - ¾"
Diuza	.011 - .015
Dimensiune filtru	250 µm
Diluare	in mod normal, nu este necesara. Daca este cazul, utilizati MCU-Thinner 25 sau MCU-Thinner .

Spray conventional:

Diuza fluid	E Fluid Tip
-------------	-------------

Capac aer 704 sau 765
Aer atomizat 20 - 34 kg
Presiune fluid 7 - 9 kg
Furtun ½" ID; 50' Max
Diluare in mod normal, nu este necesara. Daca este cazul, utilizati **MCU-Thinner** sau **MCU-Thinner 25**.

Diluare

MCU-Thinner, MCU-Thinner 25. In mod normal nu este necesara diluarea. Daca este cazul, se poate dilua pana la 10% cu diluantul recomandat. Diluarea se va realiza in conformitate cu standardele in vigoare.

Curatare

MCU-Thinner, MCU-Thinner 25. Daca nu sunt disponibili diluantii MCU, atunci pot fi utilizati MEK, MIBK, Xylene, in amestec 50:50 de Xylene cu MEK sau MIBK, sau acetona, insa numai pentru curatare. Nu adaugati solventi neautorizati in afara solventilor MCU-Coatings.

Conditii de aplicare

Temperatura	intre -12°C si +50° C (temperatura mediu, substrat si material). Substratul trebuie sa fie vizibil uscat. In cazul aplicarii la temperaturi > + 32°C se recomanda diluarea cu MCU-Thinner 100 .
Umiditate relativa	intre 6% - 99%
Accelerator:	MCU QuikCure® Accelerator. Vezi fisa tehnica.

Depozitare

Se va depozita in zone protejate, fara a fi in contact cu solul, la temperaturi intre 4 si 38°C. Dupa deshidere, se va realiza un film de protectie, turnind solvent la suprafata produsului, prevenind astfel patrunderea umiditatii. Garantie in depozitare: 18 luni de la data livrarii, daca este pastrat in ambalajul original, sigilat, la temperaturi de 24°C.

Ambalare

Cutii metalice de 5 si 15 litri

Informatii pentru transport

Punct de scanteie	40°C
Greutate	1.1 ± .12 kg/l
Clasificare pericol DOT	3
Grup ambalaj DOT	III
Eticheta DOT	Lichid inflamabil
Denumire transport DOT	Vopsea
Clasificare DOT	Lichid inflamabil
Numar UN/NA	1263

Masuri de siguranta

Acest produs este destinat utilizarii industriale.
Vaporii si aburii din timpul sprayerii sunt daunatori. Cititi fisa de securitate a produsului.
La aplicarea acestui produs utilizati echipament de respiratie aprobat.
Consultati recomandarile din MSDS.
Protejati de contactul cu pielea si ochii.
Produsul contine solventi organici si poliisocianati.
Nu utilizati in cazul unor reactii cronice sau alergice la isocianati sau solventi organici.

Sisteme recomandate

		Grund (local)	DFT	Strat intermediar	DFT	Strat final	DFT	Total DFT
Otel carbon	Expunere atmosferica	MCU-Zinc / MCU-Miozinc	75	MCU-Miomastic*	75	MCU-(mio/alu) Topcoat	75	225
Sistem 3 straturi	Interior	MCU-Zinc / MCU-Miozinc	75	MCU-Miomastic*	75	MCU-Mastic	75	225
	Acoperire	MCU-Miozinc	75	MCU-Zincmastic	75	MCU-(mio/alu) Topcoat	75	225
	Cu gudron	MCU-Zinc / MCU-Miozinc	75	MCU-Ferroguard	125	MCU-Ferroguard	125	325
	Imersie / zona de stropire	MCU-Zinc / MCU-Miozinc	75	MCU-Mastic	75	MCU-Mastic	75	225

		Etansant Diluat 20%	DFT	Grund	DFT	Strat final	DFT	Total DFT
Beton	Expunere atmosferica	MCU-Masthetic	N/A	MCU-Masthetic	75	MCU-(mio/alu) Topcoat	75	150
Sistem 3 straturi	Interior	MCU-Masthetic	N/A	MCU-Masthetic	75	MCU-Mastic	125	150
	Cu gudron	MCU-Ferroguard	N/A	MCU-Ferroguard	125	MCU-Ferroguard	125	250
	Imersie	MCU-Ferroguard	N/A	MCU-Ferroguard	125	MCU-Ferroguard	125	250

		Grund (local)	DFT	Strat intermediar	DFT	Strat final	DFT	Total DFT
Neferos, aluminium, galvanizat	Expunere atmosferica	MCU-Zinc / MCU-Miozinc	75	MCU-Miomastic*	75	MCU-(mio/alu) Topcoat	75	150
	Interior	MCU-Zinc / MCU-Miozinc	75	MCU-Miomastic*	75	MCU-Mastic	75	150
	Acoperire	MCU-Miozinc	75	MCU-Zincmastic	75	MCU-(mio/alu) Topcoat	75	225
	Cu gudron	MCU-Zinc / MCU-Miozinc	75	MCU-Ferroguard	125	MCU-Ferroguard	125	250
	Imersie / zona de stropire	MCU-Zinc / MCU-Miozinc	75	MCU-Mastic	75	MCU-Mastic	75	150

		Grund (local)	DFT	Strat intermediar	DFT	Strat final	DFT	Total DFT
Metalizat	Expunere atmosferica	MCU-Aluprime diluat + Quickcure	35	MCU-Miomastic*	75	MCU-(mio/alu) Topcoat	75	185
	Interior	MCU-Aluprime diluat + Quickcure	35	MCU-Miomastic*	75	MCU-Mastic	75	185
	Acoperire	MCU-Miozinc	75	MCU-Zincmastic	75	MCU-(mio/alu) Topcoat / Mastic	75	225
	Cu gudron	MCU-Aluprime diluat + Quickcure	35	MCU-Ferroguard	125	MCU-Ferroguard	125	285
	Imersie / zona de stropire	MCU-Aluprime diluat + Quickcure	35	MCU-Mastic	75	MCU-Mastic	75	185

* Daca se doreste un aspect lis, atunci se inocuieste cu MCU-Masthetic

Nota

- acest tabel se va utiliza numai orientativ; consultati reprezentantii firmei pentru specificatii
- **MCU-Zinc** poate fi inlocuit cu **MCU-Miozinc** in orice moment
- **MCU-Mastic** poate fi utilizat in conditii de expunere atmosferica daca nu este importanta culoarea si rezistenta la UV. UV va avea influenta minima si temporara asupra protectiei antizoroziive.
- Este recomandata grunduirea locala de doua ori a zonelor de stropire sau a zonelor ce urmeaza a fi imersate
- In medii mai putin agresive pot fi recomandate sisteme cu un numar redus de straturi, grosime de film uscat redusa, etc. Contactati specialistii firmei.
- Intotdeauna trebuie efectuat un test de aderență, in mod special atunci cand **MCU-(Alu)Topcoat** sau **MCU-Mastic** se aplica direct peste straturi vechi de vopsele.

Garantia MCU

MCU-Coatings garanteaza ca produsul furnizat nu are defecte. Singura obligatie a MCU fata de cumparator daca se demonstreaza ca produsul livrat de MCU este defectuos, este aceea de a inlocui sau de a oferi o nota de credit reprezentind strict contravaloarea produsului in cauza. Orice reclamatie trebuie efectuata in timp de 5 zile de la descoperirea defectului, dar nu dupa expirarea garantiei in depozitare, sau la maxim 6 luni de la livrarea materialelor, in functie de care dintre aceste date este mai apropiata. Lipsa notificarii MCU-Coatings despre eventuale defecte ale produsului in intervalele de mai sus, duce la imposibilitatea obtinerii unor produse in schimb sau a unei note de credit.

Aceasta fisa tehnica nu constituie o garantie. Aceasta fisa tehnica este ultima editie. Fisa tehnica poate fi modificata fara o avertizare prealabila. Contactati firma BT pentru ultima editie a fisei tehnice.

